

機能一覧

◆画面インプットアウトプット方式

■割付条件入力機能

・ロット情報／製品情報／母材情報／鼻切値／鋸代値が入力

■シミュレーション実行機能

・アルゴリズムを選択して、シミュレーションを実行
 ・歩留最良となる割付結果を表示する(それ以外も表示可能)
 ・割付結果画面に表示している割付結果をCSV形式で出力。

■印刷機能

・割付条件／割付結果(割付結果画面で表示しているもの)を印刷

■保存・読み込み機能

・割付条件／割付結果を一つのファイルとして保存・読み込み
 ・製品情報をロット情報と共に保存・読み込み
 ・母材情報を読み込み(保存不可)
 ・上記で読み込んだ値は変更して再度シミュレーション可能

◆ファイルインプットアウトプット方式

■他システムとの連動

・製品情報／母材情報ファイルを用意し、パラメータとして与えることで、最適な割付結果をファイルで出力

動作環境

C	P	U	Pentium4以上(1.6GHz以上を推奨)
メ	モ	リ	512MB以上を推奨
O		S	WindowsXP (32bit)
ハードディスク			必要空き容量500MB以上
ディスプレイ			解像度 1024×768以上
プリンタ			各種OSに対応したレーザープリンタまたはインクジェットプリンタ

販売代理店

株式会社 タクマテック

本 社
 〒769-1101 香川県三豊市詫間町詫間7053番地3
 TEL 0875-83-6675(代) FAX 0875-83-6674
 大阪営業所
 〒567-0032 大阪府茨木市西駅前町5番30号 佐々木ビル2階
 TEL 072-622-1041(代) FAX 072-622-1341

URL: <http://www.takumatec.co.jp>
 E-mail: tec@takumatec.co.jp
 営業担当: 岩崎

本パッケージソフトは大阪府立大学・住友林業株式会社のライセンス実施許諾によるものである。

材料取り合わせシステム(1次元)

MAXCUT1

責任者、仕入担当者 必見!! 木材、鉄鋼、布(ロール状)等
 資源の有効利用・コストダウン
 に貢献します。

こんなお悩みはありませんか?

- ❓ 残材を少なくしたい(歩留が悪い)
- ❓ 割付作業に時間がかかる(工数がかかる)
- ❓ ベテランの割付作業を新人に教えるのは難しい

めくれば解決!!



仕入・注文から
出荷までの流れ



仕入・注文

割り付け作業

加工(カッティング)

出荷

MAXCUT-1を利用すると



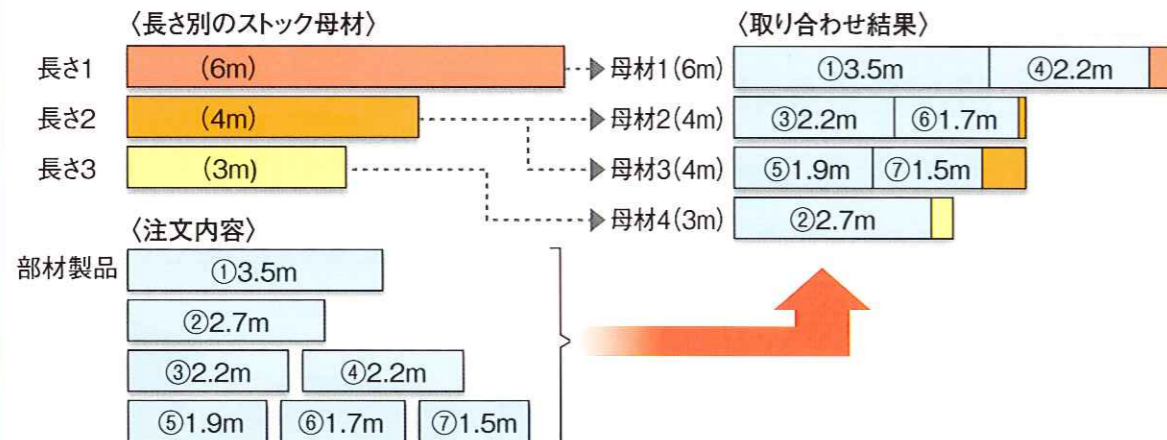
- ❗ 残材が減り、経費削減!(歩留の向上)
- ❗ 時間短縮で、工数削減!(コストダウン)
- ❗ 誰がしても同じ結果!(標準時間の実現)

1時間程度の割付作業が5分に!

特 徴

- 単純な入力で操作可能
- 見やすい画面
- 各種の最適化手法を採用 ※特許No第5149907号
- 最良の割付結果を自動判断
- 複数の長さの母材に対応

プレカット材料取り合わせの例



材料取り合わせシステム(1次元)とは

複数種の長さの母材から要求された長さの製品を切り出すにあたって最も歩留のいい組合せを作るシステムです。

さまざまな最適化手法を取り入れ、手法を組み合わせたアルゴリズムを使用することで、従来の取り合わせより格段に高歩留を実現するシステムとなっています。

従来手法では、**ベテランの作業者でも90%以下だった歩留を「MAXCUT1」を使用することで95%前後まで向上させることに成功**させています。

このモデルは、鉄、木、布、紙など各種材料の取り合わせ問題の他に、トラック、船への積載問題など応用範囲は広がっています。